

Добавки для покрытий











добавки для покрытий

MÜNZING – всемирно признанная частная компания, занимающаяся производством специализированных добавок. Головной офис находится в г. Абштадт в Германии. Компания представлена более чем в 40 странах, динамично технологически развивается, имеет большой штат высококвалифицированных научных сотрудников и службы технической поддержки в Европе, Америке и Азии. Заводы MÜNZING в Германии, США и Китае оснащены современным оборудованием для оказания своим клиентам своевременного и качественного сервиса. Мы стремимся создавать самый широкий спектр специальных добавок, способных значительно улучшить рецептуры и создать дополнительные возможности материалам, которые производят наши клиенты.

Наши добавки – пеногасители, диспергаторы, модифика-торы реологии, эмульгаторы, смачивающие добавки и агенты розлива, микронизированные и обработанные воска, восковые дисперсии – получили мировое призна-ние благодаря уникальным свойствам, высокому качест-ву и техническим инновациям.

Техническая миссия MÜNZING – решение проблем кли-ентов на этапе составления рецептур. Мы предлагаем самое современное техническое обслуживание и воз-можности тестирования абсолютно для всех клиентов, которые к нам обращаются. Широкий ассортимент добавок с разнообразным химическим составом позволяет нашим клиентам – производителям лакокрасочных материалов найти оптимальное решение по сочетанию цена/качество.



AGITAN® DEE FO® FOAMTROL EDAPLAN® METOLAT® TAFIGEL® LEUKONÖL OMBRELUB ZINPLEX

Благодаря широкому ассортименту
ПЕНОГАСИТЕЛЕЙ
ДИСПЕРГАТОРОВ,
РЕОЛОГИЧЕСКИХ МОДИФИКАТОРОВ, СМАЧИВАЮЩИХ И
ВЫРАВНИВАЮЩИХ АГЕНТОВ, ПОРОШКОВЫХ и
РАЗЛИЧНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ ДОБАВОК
мы ваш надежный партнер высококачественного сырья для ЛКМ

Создаем добавочную ценность с 1830 года

1830

Основание компании MUNZING ФридрихоМихаэлем



1960

Открытие совместного предприятия с DIAMOND SHAMROCK(«NOPCO») для производства и распространения добавок для красок, бумаги, клеев и других промышленных материалов.



2000

Экспансия в Северную Америку, приобретение ULTRA ADDITIVES, Bloomfield (NJ), США, сегодня MÜNZING North America



2008

Приобретение жидкого пеногасителя у HEXION SPECIALTY CHEMICALS, сегодня серия AGITAN DF



1947

Строительство нового завода, производство и разработка отделочных материалов для кожевенной промышленности и вспомогательного оборудования для бумажной промышленности



1980

Конец совместного предприятия с DIAMOND SHAMROCK, инвестиции в новые производственные мощности и новый центр исследований и разработок



2005

Открытие офиса и Центра технической поддержки клиентов в Шанхае, Китай







2010

Начало производства в Тайсин, Китай



2013

Приобретение Magrabar, Morton Grove (IL), США, производителя добавок для пищевой промышленности.



2017

Новый офис в Мумбай, Индия



2019

Открытие нового филиала в Куритибе / PR, Бразилия



2009

Приобретение L.P. BADER, Ротвайль, Германия, производитель восковых дисперсий, сегодня MÜNZING CHEMIE



2011

Приобретение DEUREX Micro Technologies, Элстерау, Германия, производитель микронизированных восков, сегодня MÜNZING Micro Technologies



2014

Открытие нового технологического и административного центра в Абштатте, Германия



2018

Приобретение компании Süddeutsche Emulsions-Chemie (SEC), Мангейм, Германия, производителя восковых эмульсий. Приобретение добавок для обработки древесины ("FENTAK") от HEXION с филиалами в Малайзии и Австралии.



ПЕНОГАСИТЕЛИ

Продукт	Тип	Сухое вещество	Не содержит минерального масла	Не содержит силикон	Не содержит летучих органических соединений	Введение в систему
					(2004/42/EC)	
AGITAN® 100	poa, e	hs	0	0	0	легкое
AGITAN® 105	poa, e	hs, w	0	0	0	легкое
AGITAN® 108	veg, fsi, e	hs	0		0	легкое
AGITAN® 109	veg, poa, e	hs	0	0	0	среднее
AGITAN® 120	poa, oms, e	hs, w	0		0	среднее
AGITAN® 150	oms, e	hs	0		0	легкое
AGITAN® 155	oms, e	hs	0		0	легкое
AGITAN® 156	poa, oms, e		0		0	легкое
AGITAN® 158	oms, e	hs	0		0	легкое
AGITAN® 170	m, e	hs, w		0	0	среднее
AGITAN® 217	m, fsi	w			0	легкое
AGITAN® 218	m, fsi	w			0	легкое
AGITAN® 230	m	hs, w		0	< 1%	трудное
AGITAN® 232	m	hs, w		0	0	легкое
AGITAN® 260	wo	hs, w		0	0	трудное
AGITAN® 265	wo	hs, w		0	0	трудное
AGITAN® 271	veg, poa	hs	0	0	0	трудное
AGITAN® 280	m	hs		0	0	среднее
AGITAN® 282	m	hs		0	0	легкое
AGITAN® 291	poa		0	0	0	легкое
AGITAN® 295	m	hs, w		0	0	легкое
AGITAN® 299	poa		0	0	0	легкое
AGITAN® 301	veg, fsi	w	0		0	легкое
AGITAN® 305	wo	hs, w		0	0	легкое
AGITAN® 307	wo	hs, w		0	0	легкое
AGITAN® 315	wo	hs, w		0	0	трудное

⁼ водная эмульсия

fsi = незначительное количество силикона

⁼ гидрофобный кремний

⁼ минеральное масло

oms = органомодифицированные полисилоксаны W

PDMS = силиконовое соединение

роа = полиоксиалкиленовая технология veg = растительное масло

wo = белое масло 3D = 3D полисилоксан



Адгезивы	Печатные краски	Архитектурные краски	Штукатурки	Строительные материалы	Промышленные покрытия	Покрытия по дереву	Пигментные пасты	Химические процессы
		•	•					
		••	•					
•		••		•				•
•	•	••	••		•	•		•
••	••	••	••		••	•	•	
	•	•			•	•		
	•	••			••	••		
•	••	•			••	••		•
•	••	•			••	••		
		••	•					
•		•						•
•		•			•			•
•		••	•					1 0
		••	••		••			••
•		••	••					
••		••	••	•	•		•	
••	•	••	••		••			••
••	•	••	••	•	••	•		••
				••				
•		•	•	•	••	••		•
••	••	•			•			•
••	•		•					•
••	•							•
••	•							••
••	•	•	••		••	•		•

• Рекомендуется

Очень рекомендуется

ПЕНОГАСИТЕЛИ

ПЕНОГАСИТЕЛИ Д	ЛЯ ВОДНЫХ СИ	CTEM				
Продукт	Тип	Сухое вещество	Не содержит минерального масла	Не содержит силикон	Не содержит летучих органических соединений (2004/42/EC)	Введение в систему
AGITAN® 350	poa	hs, w	0	0	0	трудное
AGITAN® 351	poa	hs, w	0	0	0	среднее
AGITAN® 352	veg, poa	hs	0	0	0	среднее
AGITAN® 381	wo, poa	hs		0	0	легкое
AGITAN® 655	wo	w		0	0	легкое
AGITAN® 701	m, poa, fsi	hs, w			0	трудное
AGITAN® 731	oms, poa	hs	0		0	трудное
AGITAN® 760	oms, poa		0		0	трудное
AGITAN® 761	oms		0		0	трудное
AGITAN® 765	oms		0		0	среднее
AGITAN® 766	oms, poa		0		0	среднее
DEE FO® PI-12	poa, m	hs, w		0	0	среднее
DEE FO® PI-35	3D, e		0			среднее
DEE FO® PI-35/50	3D, e		0			среднее
DEE FO® PI-40	3D, e		0		0	легкое
DEE FO® PI-45	3D, e		0		0	легкое
DEE FO® PI-75	3D, oms, e		0		0	легкое

Все пеногасители не содержат АРЕ (алкилфенол этоксилатов).

ПЕНОГАСИТЕЛИ ДЛЯ ОРГАНОРАСТВОРИМЫХ СИСТЕМ И СИСТЕМ БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ										
Продукт	Тип	Сухое вещество	Не содержит минерального масла	Не содержит силикон	Не содержит ЛОС (2004/42/EC)	Введение				
AGITAN® DF 311 M	m, fsi					легкое				
AGITAN® DF 6420	m, fsi					легкое				
FOAMTROL 110	PDMS		0		0	легкое				

е = водная эмульсия

fsi = незначительное количество силикона

hs = гидрофобный кремний m = минеральное масло

oms = органомодифицированные полисилоксаны PDMS = силиконовое соединение

роа = полиоксиалкиленовая технология

veg = растительное масло

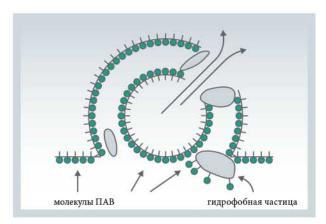
wo = белое масло

³D = 3D полисилоксан



Адгезивы	Печатные краски	Архитектурные краски	Штукатурки	Строительные материалы	Промышленные покрытия	Покрытия по дереву	Питментные пасты	Химические процессы
		• •	• •		•		• •	
•	• •	• •	• •		•	•	• •	
••	•	••	••	•				••
•		• •	• •	•				
•	•							•
•	••	•	•	•	••	••		••
••	••	•			••	••	••	••
••	••	•	•		••	••	••	••
••	••	•	•		••	••	••	••
	•				•	••		
	••					••	•	
	••							
	••	•					••	
	••	•					•	
••	••	•			•			
	••						•	
•	••	•			••	••	•	

Очень рекомендуется



Рекомендуется

Рис. 1 Пенный пузырь с двойным слоем ПАВ

О Применим

Дополнительная техническая информация на сайте www.munzing.com Технологии пеногашения Таблицы по применению пеногасителей Рекомендации пеногасителей по типу связующего

СМАЧИВАЮЩИЕ ДОБАВКИ И АГЕНТЫ РОЗЛИВА

	ВЫРАВНИВАЮЩИЕ АГЕНТЬ		0		74 PA
Продукт	Тип	Заряд	Содержа ние активного вещества	Растворитель	Не содержит силикон
			%		
METOLAT® 285	Эфир	анионный	50	Вода	0
METOLAT® 288	Эфир	анионный	50	Вода	0
METOLAT® 340	Органомодицифированные полисилоксаны	неионный	100	- %	
METOLAT® 342	Органомодицифированные полисилоксаны	неионный	100	.=:	
METOLAT® 348 New	Органомодицифированные полисилоксаны	неионный	100	-:	
METOLAT® 355	Неионный состав	неионный	100	, - 2	0
METOLAT® 362	Неионный состав	неионный	96	-	0
METOLAT® 364	Неионный состав	неионный	100	; - ::	0
METOLAT® 365	Неионный состав	неионный	96	:=:	0
METOLAT® 367	Эфир	неионный	100	=:	0
METOLAT® 368	Эфир	неионный	100	-	0
METOLAT® 388	Неионный состав	неионный	100	- :-	0
METOLAT® 700	Неионный состав	неионный	100	-	0
METOLAT® 775	Неионный состав	неионный	100		0
METOLAT® 780	Неионный состав	неионный	100	=	0
METOLAT® 1299	Эфир	анионный	66	вода/пропиленгликоль	0
EDAPLAN® LA 402	Полиакрилат	анионный	50	бутилгликоль	0
EDAPLAN® LA 403	Полиакрилат	анионный	85	вода	0
EDAPLAN® LA 410	Органомодифицированные полисилоксаны	неионный	100	=	
EDAPLAN® LA 413	Полисилоксаны Органомодифицированные полисилоксаны	неионный	100	_	
EDAPLAN® LA 414	Органомодифицированные полисилоксаны	неионный	100	=	
EDAPLAN® LA 415	Органомодифицированные полисилоксаны	неионный	50	метоксипропилацетат	
EDAPLAN® LA 451	Эфир	анионный	68	вода/этанол	0
EDAPLAN® LA 452	Эфир	анионный	83	вода	0

Все смачивающие добавки и агенты розлива не содержат АРЕ (алкилфенол этоксилатов).



Не содержит летучих органических соединений (2004/42/EC)	Водорастворимые системы	Органораствори- мые системы	Смачивание по <i>ц</i> ложки	Смачивание подложки для покровных лаков	Розлив / предотвращение образования кратеров	Смачивание пигментов и наполнителей	Улучшение нанесения печатных красок	Глянец	Блеск на металлических покрытиях	Агент совместимости	Отсутствие склонности к пенсобразованию
	••		••	••	•			•			
	••		••	••				•			
0	••		••	••	•						
0	••		••	••	•						
0	••		••		••			•			
0	•	••				••			•	••	•
0	••		••	••	••						••
0	••		••	•	••						••
	••		•		••						••
0	••				••	••				••	
0	••		•		••						
0	••	••				••			•	••	••
0	••		••	•	••						
0	••		••	•	••						••
0	••		••	•	••						••
	••		••	••	•			•			
	••	••			••			•			••
0	••				••			•			••
0		••			••			•	•		••
	••	••	•		••			•	••		
0	••	••			••		••				••
	••	••			••		••				••
	••		••		•				••		•
0	••		00		•						•

• Рекомендуется

••Очень рекомендуется

РЕОЛОГИЧЕСКИЕ МОДИФИКАТОРЫ

Продукт	Реологический профиль	Тип	Содер-	Растворитель	He
L 117	mmorrows and an open and an analysis of the second		жание	1 (Sec. 1984) 1 (10 (Sec. 1984)	содержит
			сухого		ЛОС
			вещества		(2004/42/EC)
			%		
TAFIGEL® PUR 41	псевдопластичный	PUR	20	вода	0
TAFIGEL® PUR 44	псевдопластичный	PUR	40	вода/бутилтригликоль	0
TAFIGEL® PUR 45	ньютоновский	PUR	40	вода/бутилтригликоль	0
TAFIGEL® PUR 48	псевдопластичный	PUR	40	вода/бутилтригликоль	0
TAFIGEL® PUR 52	псевдопластичный	PUR	20	вода	0
TAFIGEL® PUR 54	псевдопластичный	PUR	20	вода	0
TAFIGEL® PUR 56 New	псевдопластичный	PUR	38	вода/бутилтригликоль	0
TAFIGEL® PUR 60	сильно псевдопластичный	PUR	40	вода/бутилтригликоль	0
TAFIGEL® PUR 61	сильно псевдопластичный	PUR	25	вода	0
TAFIGEL® PUR 64	сильно псевдопластичный	PUR	40	вода/бутилтригликоль	0
TAFIGEL® PUR 65	сильно псевдопластичный	PUR	20	вода/бутилтригликоль	0
TAFIGEL® PUR 80	ньютоновский	PUR	20	вода	0
TAFIGEL® PUR 82	ньютоновский	PUR	20	вода	0
TAFIGEL® PUR 85	ньютоновский	PUR	25	вода	0
TAFIGEL® AP 10	псевдопластичный	AP	31	вода	0
TAFIGEL® AP 15	псевдопластичный	AP	29	вода	0
TAFIGEL® AP 16	псевдопластичный	AP	29	вода	0
TAFIGEL® AP 20	сильно псевдопластичный	AP	31	вода/ белое масло	0

Все реологические модификаторы не содержат АРЕ (алкилфенол РUR = Полиуретан (неионногенный) этоксилатов).

АР = Эмульсия анионного сополи



Не содержит олово	Нанесение кистью и валиком	Нанесение обливом	Нанесение	Против потеков и против оседания	Труднозагущае- мые системы	Высокощелоч- ные системы
0	••	White STA	•	•		
0	••		••	•		
	••	••				
0	••		•	•	••	
0	••		•	•		
0	••		•	•		
0	••		•	•		
			••	••		
0			••	••		
0			••	••	••	
0			••	••	••	
0	••	••				
0	••	••				
0	••	••		•	•	
0	••	•		••	••	•
0	••	•	•	••	••	•
0	••		•	••	••	•
0	•			••	••	••



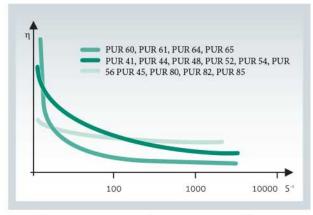


Рис. 2 Реологические профили загустителей TAFIGEL * PUR

Дополнительная техническая информация на сайте www.munzing.com Модификаторы реологии Технические новости No. 4

СМАЧИВАЮЩИЕ ДОБАВКИ И АГЕНТЫ РОЗЛИВА

Продукт	Тип	Заряд	Содержа ние активного вещества %	Растворитель	Не содержит силикон
			70		
METOLAT® 285	Эфир	анионный	50	Вода	0
METOLAT® 288	Эфир	анионный	50	Вода	0
METOLAT® 340	Органомодицифированные полисилоксаны	неионный	100	= ;	
METOLAT® 342	Органомодицифированные полисилоксаны	неионный	100	, - ,:	
METOLAT® 348 New	Органомодицифированные полисилоксаны	неионный	100	Ψ1	
METOLAT® 355	Неионный состав	неионный	100	=:	0
METOLAT® 362	Неионный состав	неионный	96	:	0
METOLAT® 364	Неионный состав	неионный	100	=:	0
METOLAT® 365	Неионный состав	неионный	96	::	0
METOLAT® 367	Эфир	неионный	100	=:	0
METOLAT® 368	Эфир	неионный	100	-	0
METOLAT® 388	Неионный состав	неионный	100	-:	0
METOLAT® 700	Неионный состав	неионный	100	-	0
METOLAT® 775	Неионный состав	неионный	100		0
METOLAT® 780	Неионный состав	неионный	100	÷	0
METOLAT® 1299	Эфир	анионный	66	вода/пропиленгликоль	0
EDAPLAN® LA 402	Полиакрилат	анионный	50	бутилгликоль	0
EDAPLAN® LA 403	Полиакрилат	анионный	85	вода	0
EDAPLAN® LA 410	Органомодифицированные полисилоксаны	неионный	100	=	
EDAPLAN® LA 413	Полисилоксаны Органомодифицированные полисилоксаны	неионный	100	_	
EDAPLAN® LA 414	Органомодифицированные полисилоксаны	неионный	100	=	
EDAPLAN® LA 415	Органомодифицированные полисилоксаны	неионный	50	метоксипропилацетат	
EDAPLAN® LA 451	Эфир	анионный	68	вода/этанол	0
EDAPLAN® LA 452	Эфир	анионный	83	вода	0

Все смачивающие добавки и агенты розлива не содержат АРЕ (алкилфенол этоксилатов).



Не содержит летучих органических соединений (2004/42/EC)	Водорастворимые системы	Органораствори- мые системы	Смачивание по <i>ц</i> ложки	Смачивание подложки для покровных лаков	Розлив / предотвращение образования кратеров	Смачивание пигментов и наполнителей	Улучшение нанесения печатных красок	Глянец	Блеск на металлических покрытиях	Агент совместимости	Отсутствие склонности к пенсобразованию
	••		••	••	•			•			
	••		••	••				•			
0	••		••	••	•						
0	••		••	••	•						
0	••		••		••			•			
0	•	••				••			•	••	•
0	••		••	••	••						••
0	••		••	•	••						••
	••		•		••						••
0	••				••	••				••	
0	••		•		••						
0	••	••				••			•	••	••
0	••		••	•	••						
0	••		••	•	••						••
0	••		••	•	••						••
	••		••	••	•			•			
	••	••			••			•			••
0	••				••			•			••
0		••			••			•	•		••
	••	••	•		••			•	••		
0	••	••			••		••				••
	••	••			••		••				••
	••		••		•				••		•
0	••		00		•						•

• Рекомендуется

••Очень рекомендуется

Порошковые добавки

Порошковые добавки

ПОРОШКОВЫЕ ДОБАВКИ				
Продукт	Тип	Содержание активного вещества %	Не содержит летучих органических соединений (2004/42/EC)	Порошковые покрытия
AGITAN® P800	Минеральное масло, полигликоли	65	0	•
AGITAN® P801	Минеральное масло, силикон	65	0	••
AGITAN® P803	Минеральное масло, полигликоли	65	0	••
AGITAN® P804	Органомодифицированные полисилоксаны	65	0	•
AGITAN® P813	Минеральное масло, полигликоли	50	0	
AGITAN® P823	Минеральное масло, полигликоли	65	0	••
AGITAN® P833	Минеральное масло, полигликоли	55	0	•
AGITAN® P840	Полигликоли	30	0	
AGITAN® P841	Растительное масло, полигликоли	55	0	
AGITAN® P 845	Полигликоли	40	0	•

Продукт	Тип	Содержание	Не содержит		
продукт		активного вещества %	летучих органических соединений (2004/42/EC)		
METOLAT® P860	Гликоли	65			
METOLAT® P861	Гликоли	65			
METOLAT® P871	Гликоли	55			
METOLAT® P872	Алифатические спирты	50	0		
METOLAT® P873	Алкилалкоксилаты	40			
METOLAT® P 874	Алифатические спирты	50	0		

Все порошковые добавки не содержат АРЕ (алкилфенол этоксилатов).

Шпатлевки на основе мине- рального масла	Плиточный клей	Герметики	Выравниватели	Материалы для заполнения швов	Цементные стяжки для пола	Стяжки для пола на основе ангидрида	Гипс	Ремонтные растворы
••	••	••	••		••	•	•	••
•	•	•	•	•		•	••	••
••		•	••	••	••	••	•	•
	••	••		•		••	••	•
			•		•	•	•	•
••		•	••	••	••	••	•	•
••		•	••		••	•	•	••
•		•	••	••	••			•
•	••		••	••	••	••	•	••
•	••	••	••		•	•		•

Продукт	Тип	Содер- жание активно- го веще- ства	Не содержит летучих соединений (2004/42/EC)	Улучшенные пигмент- ные дисперсии	Сажа	Железооксидные питменты	Смачивание армиро- ванных волокон	Цветные материалы для заполнения швов	Выравнивание по-
METOLAT® P 530	Сульфонированный на- фталиновый конденсат	91	0	••	••	•	•	•	
METOLAT® P 588	Полигликолевый эфир	65	0	••	•	••	•	••	••
METOLAT® P 590	Гликоли	65	0	••	••	••	•	••	••
METOLAT® P854	Неионный ПАВ	65	0	•			••		

• Рекомендуется

●● Очень рекомендуется

Специальные добавки

EDAPLAN LA 106 HF

- » молотковый эффект в органорастворимых системах
- » раствор полимеров в углеводородах
- подходит для покрытий с естественной сушкой и эмалей горячей сушки
- » высокая точность контроля рисунка

METOLAT 150/100

- » добавка для молоткового эффекта для органорастворимых систем на основе силиконового масла
- » минимизирует образование сквозных отверстий
- » добавка специально разработана для использования с EDAPLAN LA 106 HF

METOLAT® ETC 1

- » обеспечивает качественное и легкое очищение поверхности, пониженная адгезия аэрозольных покрытий и антивандальные свойства
- » значительно улучшает скольжение в покрытиях по дереву и промышленных лаках на основе растворителей
- » модифицированный полисилоксаном сшитый полиакрилат
- » обеспечивает совместимость в прозрачных лаках и предовтращает помутнение

LEUKONÖL LBA 2

- » эмульгатор для производства полимерных связующих
- » смачиватель для высокощелочных систем
- » сульфатированное касторовое масло

OMBRELUB MA 2

- стабильная дисперсия матирующего агента для водных печатных красок, покрытий по дереву и других покрытий
- » подходит для получения полуматового эффекта
- » увеличивает стойкость к царапанию и химическую стойкость
- » не оказывает негативного влияния на полиуретановые загустители

OMBRELUB 533

- » гидрофобный агент для печатных красок и покрытий
- » стабильная мелкая дисперсия стеарата кальция в воде
- » улучшает скольжение и стойкость к слипанию
- » улучшает шлифуемость покрытий по дереву

OMBRELUB 730

- » добавка для продления открытого времени высыхания шпатлевок и фасадных красок
- » стабильная мелкая дисперсия жирных производных в воде
- » предотвращает образование трещин

ZINPLEX 15

- » сшивающий агент для карбоксилированных связующих
- » аммиачный раствор оксида цинка
- » улучшает водостойкость, устойчивость к детергентам и растворителям
- » улучшает сопротивление слипанию